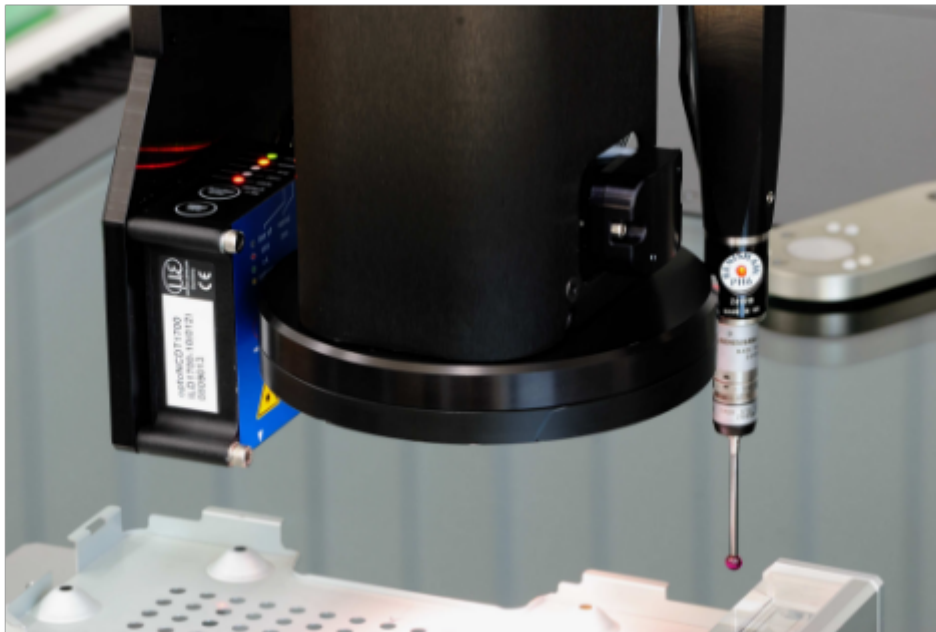


浙江三次元影像测量仪欢迎咨询

生成日期: 2025-10-26

MICROVU公司致力于研发生产精密测量设备和精密智能装备。为国内制造业及院校、研究所提供测量技术及智能装备。公司秉着“立足于高科技，服务于企业”的宗旨，为客户提供“专业、及时、高效、”的服务。着力于高科技智能装备及精密测量仪器设备，加大科技研发，提高产品性能，加大新产品，新项目投入。Micro-Vu提供可选配的RSD-60旋转夹具使得搭载INSPEC测量软件的Micro-Vu具备第四轴测量功能，在测量一些具有轴向尺寸的特殊零件如刀具，螺丝，阀门，医疗配件时能够提供轴向维度，旋转夹具的旋转角度同步于机器坐标系，可根据程序走向自动旋转，呈现不同的测量角度，无需中断程序/变更工件位置。INSPEC软件内可根据测量需要在实测程序前编写一段简易程序，计算零件位置 and 实际位置的角度偏差并作出补偿。

三次元影像测量仪与二次元影像测量仪的区别。浙江三次元影像测量仪欢迎咨询



大部份三次元机台结构都使用精密花岗石做为平台，较好的机台会使用00级以上的花岗石。三轴的结构大部份都使用花岗石，有些机型会使用铝合金或铸铁，较高阶的机种会使用碳纤、陶瓷或其它复合材质。常见的外型结构为龙门式(或称移动桥架式)，其他较常见的有单边架桥式(或称L桥架式)、双边架桥式、悬臂式等。三次元测量仪用途编辑精确测量各种工件尺寸、角度、形状和位置，以及螺纹制件的各种参数，适用于机器制造业，精密工、模具制造业、仪器仪表制造业、电子行业、塑料与橡胶行业的计量室、对机械零件、量具、刀具、夹具、模具、电子元器件、电路板、冲压件、塑料及橡胶制品进行质量检测和比对。三次元测量仪运动方式编辑一般区分为滚珠线性滑轨及气浮滑轨两种，滚珠线性滑轨的干涉及变形较大，比较少使用在大型机台；现今的主流为气浮滑轨，其原理为压缩空气在空气轴承与轨道间形成一个几微米(um)低摩擦力及低阻力的空气层，也就是说空气轴承会浮在轨道上，这时便可轻易移动。传动方式分手动、马达传动两种。一般有三种机型区分：1. 手动量测直接拉著Z轴或人工旋转手轮来移动。2. 电控量测移动轴安装马达，利用摇杆或电子手轮来控制移动。

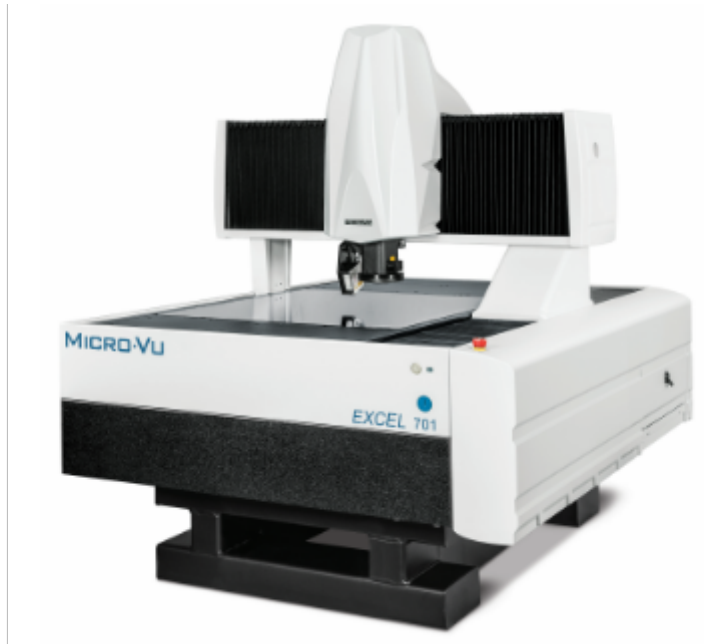
浙江三次元影像测量仪欢迎咨询三次元影像测量仪的发展趋势如何。



二次元测量仪软件在国内市场中种类比较多，从功能上划分主要有以下两种：二次元测量仪测量软件与基本影像仪测量软件类似，其功能特点主要以十字线感应取点，功能比较简单，对一般简单的产品二维尺寸测量都可以满足，无需进行像素校正即可直接进行检测，但对使用人员的操作上要求比较高，认为判断误差影响比较大，在早期二次元测量软件中使用。、三次元等各种不同的概念，所谓的二次元即为二维尺寸检测仪器，定义是在二次元影像测量仪的基础上多加光学影像和接触探针测量功能，在测量二维平面长宽角度等尺寸外如果需要进行光学辅助测高的话提供了一个比较好的解决方案。

MICROVU影像测量仪的行业应用光电与太阳能手机，电脑及周边数码通信产品**CCD**摄像头模组显示屏与触控面板橡塑胶**PCB/FPC**医疗半导体金属加工航空航天汽车/机车粉末冶金精密加工与模具冲压五金配件自动化及周边刀具，手工具其他**CCD**摄像头模组苏州科贸时贸易有限公司专注于精密影像测量，自动化检测等领域10余年，致力于为客户提供精密测量解决方案。主营产品**MicroVu**影像测量仪, 旋转夹头**RSD-60**旋转夹头，是一个角度定位装置，与**Micro-Vu**影像测量仪的测量软件**InSpec**紧密结合，精确地旋转工件，以便摄像头观察到多个测量面，以旋转方式测量轴件（**W**轴测量），不需要额外的设置，减少操作时间。了解更多一键式测量仪-**VF7**视野范围(低倍率)/景深：(高倍率)/景深：。

什么地方需要使用 三次元影像测量仪。



能影像测量仪维护保养1、仪器应放在清洁干燥的室内（室温 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，湿度低于60%），避免光学零件表面污损、金属零件生锈、尘埃杂物落入运动导轨，影响仪器性能。2、仪器使用完毕，工作面应随时擦干净，再罩上防尘套。3、仪器的传动机构及运动导轨应定期上润滑油，使机构运动顺畅，保持良好的使用状态。4、工作台玻璃及油漆表面脏了，可以用中性清洁剂与清水擦干净。绝不能用有机溶剂擦拭油漆表面，否则，会使油漆表面失去光泽。5、仪器LED光源使用寿命很长，但当有灯泡烧坏时，请通知厂商，由专业人员为您更换。6、仪器精密部件，如影像系统、工作台、光学尺以及Z轴传动机构等均需精密调校，所有调节螺丝与紧固螺丝均已固定，客户请勿自行拆卸，如有问题请通知厂商解决。7、软件已对工作台与光学尺的误差进行了精确补偿，请勿自行更改。否则，会产生错误的测量结果。8、仪器所有电气接插件、一般不要拔下，如已拔掉，则必须按标记正确插回并拧紧螺丝。不正确的接插、轻则影响仪器功能，重则可能损坏系统。

好的三次元影像测量仪公司的标准是什么。浙江三次元影像测量仪欢迎咨询

哪里可以维修美国MICROVU影像测量仪？浙江三次元影像测量仪欢迎咨询

影像测量仪是基于机器视觉集光学、机械、电子、计算机图像处理技术于一体的高精度、高效率、高可靠性的精密测量仪器。它能够对平面零件的几何参数（如：长度、宽度、弧度、直/半径、角度、孔距等）进行非接触式的微米级测量。它有效地解决了人工测量偏差和一次成像范围测量精度的矛盾，测量速度是传统测量仪器的10倍及以上，大幅提高了测量效率和测量精度，消除人为误差，实现了零件精密测量的自动化和智能化。应用行业：影像测量仪主要应用于精密机械、五金、模具、塑胶、电子元器件、汽车零部件、粉末冶金、磁性材料、密封件、标准件、钣金等行业。被测量零件的几何参数均可一键获取；◆操作简便，无需夹具定位工件，可任意摆放，只需按一键即可实现单/多个待测件测量；◆高精度，测量精度高于其他同类测量仪器；◆测量速度快，◆可输出检测报告或打印检测报表；◆替代人工测量，消除人为误差，提供工作效率。◆适应各种现场加工环境，可以在车间现场正常运行。

浙江三次元影像测量仪欢迎咨询